

# U48-4

KUBOTA KURZHECKBAGGER



# BEEINDRUCKENDE LEISTUNGSMERKMALE

## Leistungsstark und uneingeschränkte Vielseitig

Die Kombination der beeindruckenden Leistungsstärke und die nahezu uneingeschränkte Flexibilität und Vielseitigkeit zeichnen den Kubota U48-4 mit seinen 5,5 Tonnen Einsatzgewicht als einer der leistungsstärksten Maschinen in unserer gesamten Produktreihe der Kompaktbagger aus. Mit sehr guter Standsicherheit, hoher Grableistung und einer großen Maschinen - Anpassungsfähigkeit auch in beengten Arbeitsbereichen überzeugt die 4,7 Tonnen schwere Maschine selbst unter schwierigsten Einsatzbedingungen. Beeindruckende Grableistung und Hubkraft bei gleichzeitiger feinfühligem Fahrtriebssteuerung, dieser Kubota vereinigt alle wichtigen Leistungsmerkmale und Vorteile.

\*Bei Maschinen der L und M Modellreihe..



## Original Kubota – Dieselmotor mit Direkteinspritzung

Die hervorragenden Leistungsmerkmale des Kubota – Dieselmotors mit der Direkteinspritzer – Technologie in der Kombination mit dem Hydrauliksystem, sowie die hierdurch resultierenden Vorteile ermöglichen dem U48-4 bei 40.5 PS Motorleistung eine hohe Grableistung bei gleichzeitig geringen Arbeitsgeräuschen und einem äußerst niedrigen Kraftstoffverbrauch. Zusätzlich werden durch die sehr gute Abstimmung von Motor- und Hydrauliksystem die Abgasemissionen minimiert.



## Kurzheck ohne Heckschwenkradius

Kubota's Kurzheckbagger sind genau die richtige Wahl, wenn es um eine leistungsstarke, anpassungsfähige und produktive Maschine geht. Kurzheck ohne Kompromisse, in der engsten Baustelle kann der Fahrer sich im gesamten 360° Drehbereich ungestört auf die Steuerung der Arbeitsbewegungen konzentrieren ohne dabei auf den Heckschwenkradius der Maschine zu achten. Die hervorragende Standsicherheit und der entsprechende Fahrerkomfort lassen einfach keine Wünsche offen.



## Modernes Load – Sensing - Hydrauliksystem

Kubota's überarbeitetes Load – Sensing - Hydraulik- System ermöglicht ein besseres Steuerungsgefühl für den Maschinenbediener, und einen geringeren Kraftstoffverbrauch in allen Arbeitssituationen. Entsprechend der Steuerhebelpositionen der Vorsteuerventile verteilen die 3 Hydraulikpumpen des KUBOTA Load – Sensing – Systems je nach Bedarf den geeigneten Hydraulik – Ölstrom an die einzelnen Verbraucher. Das Ergebnis, sind konstante und simultane Bewegungen der einzelnen Arbeitsfunktionen, im Verhältnis zu dem entsprechenden Hebelhub der Steuerventile. Das Resultat, Grab- und Planierarbeiten können so leicht und exakt durchgeführt werden.

## Fahrertriebe mit automatischer Fahrgeschwindigkeits - Umschaltung

Der U48-4 wurde mit dem automatischen Fahrgeschwindigkeits – Umschaltungssystem ausgestattet, dieses ermöglicht eine sehr feinfühlige und effiziente Ansteuerung der Fahrfunktion bei Planier- und Grabarbeiten. Durch die automatische, lastabhängige Umschaltung von der schnellen auf die langsame Fahrgeschwindigkeit bietet dieses System dem Bediener große Vorteile, und einen hohen Fahrkomfort unabhängig vom Maschineneinsatz.

## Überzeugende Grabkräfte

Mit einer max. Ausbrechkraft von 3.360 kgf, gemessen am Löffelzahn liefert der U48-4 eine unübertroffene Leistung, auch unter den schwersten Arbeitsbedingungen lassen sich Grabarbeiten so schnell und effizient durchführen. Die optimal aufeinander abgestimmten Löffelstiel- und Löffelbewegungen, sowie die sehr guten Grabkräfte des U48-4 bieten dem Bediener eine hohe effektive Baggerleistung und Maschinenanpassungsfähigkeit.

## Neues, optimiertes Planierschild

Das Planierschild wurde in der Länge und Ausführung so konstruiert, dass die Löffelzähne bzw. die Schneidkante des Grabgefäßes das Planierschild berühren können. Dies ermöglicht die einfache Aufnahme von Erdreich das sich evtl. vor dem Planierschild befindet und von der Maschine aufgenommen werden muss.



\* Lasthalte/Rohrbruchsicherungsventile für Ausleger optional erhältlich.



## Größere Ausleger - Hubkräfte

Im harten Arbeitseinsatz ist der U48-4, leistungsstark und überzeugend bei den Auslegerhubkräften.

## Zusatzsteuerkreise mit flexibler Hydraulikölmengen-Einstellung

Die beiden unabhängig wirkenden proportionalen Zusatzsteuerkreise (SP1 und SP2\*) , mit den Einstellmöglichkeiten der Hydraulikölmengen über die Digitale - Instrumentenanzeige per Knopfdruck (ohne Werkzeug) verleihen dem U48-4 eine uneingeschränkte Verwendungsmöglichkeit im Einsatz mit den unterschiedlichsten Anbaugeräten.

\*Bei Maschinen der L und M Modellreihe.



# KOMFORTABLE KABINEN-AUSSTATTUNG

## Moderne, komfortable Fahrersicherheits-Kabine

Bei dem U48-4 steht der Fahrerkomfort an erster Stelle, so z. B. die moderne, komfortable Sicherheitskabine, hierzu gehören zum Beispiel der mehrfach einstellbare Komfortsitz und selbstverständlich auch der große Kabineneinstieg. Die großen Panoramafenster ermöglichen eine hervorragende Rundumsicht, der einstellbare Komfortsitz sowie der große Fußraum sorgen für die entsprechende Bequemlichkeit. Dank der geprüften und nach der ROPS- Struktur (Roll Over Protection Structure) und OPG – Struktur (Falling Object Protection) zertifizierten Kabine gewährleistet diese auch eine maximale Arbeitssicherheit für den Fahrer. Ein Arbeitsplatz zum Wohlfühlen.



### Einfache Bedienung

#### A. Handauflage - Stützen

Die ergonomisch optimal angepassten Auflagestützen erhöhen den Bedienungskomfort und ermöglichen eine feinfühligere Maschinensteuerung.

#### B. Proportionaler Zusatzsteuerkreis (SP1 und SP2\*)

Ölflußregelung, die Betätigung der Zubehör- und Anbaugeräte erfolgt über die beiden proportional wirkenden Schalter im rechten und linken Vorsteuerhebel. Durch die einfache Kippbetätigung der Schalter erfolgt eine sehr feinfühligere

Steuerbarkeit der Anbaugeräte, zusätzlich kann die Hydraulikölmenge dem Zubehör angepaßt werden.

\*SP2 gehört bei den L und M Modellreihen zur Serienausstattung.

#### C. Zusatzsteuerkreis mit konstanter Hydraulikölmenge über Schalterbetätigung

Die unterschiedlichsten Anbaugeräte benötigen im Einsatz teilweise auch eine konstante Hydraulikölmenge, durch die einfache Druckbetätigung eines Schalters am Vorsteuerhebel wird der konstante Hydraulikölfluß aktiviert.

### Klimaanlage\*

Optional können die Maschinen mit einer leistungsstarken Klimaanlage mit integrierter Heizung für den Sommer und Winterbetrieb ausgestattet werden. Die starke Klima- und Heizungseinheit sorgt, egal zu welcher Jahreszeit immer für ein angenehmes Arbeitsklima in der Kabine. Ganz nach den Wünschen des Fahrers lässt sich die Heiz- und Klimaleistung auf alle Bedürfnisse optimal einstellen. Wenn gewünscht, kann auch der Luftstrom über insgesamt 6 verschiedene Luftdüsen reguliert werden, diese befinden sich selbstverständlich auch im Sitzbereich des Fahrers.

\*Die Klimaanlage ist Standard für Maschinen der Modellausführung L.



## Neue Digitale Instrumentenanzeige

Die neue innovative Digitale – Instrumentenanzeige mit dem hervorragenden Kubota KICS – System (Kubota's – Intelligentes – Kontroll – System) überwacht und verarbeitet eine Vielzahl von verschiedenen Informationen. Die neue Instrumentenanzeige befindet sich im direkten Sichtbereich des Bedieners, im vorderen rechten Kabinenbereich. Das große übersichtliche Display, sowie die einfache und leicht verständliche Darstellung der Symbole informieren den Fahrer immer über den aktuellen technischen Arbeitszustand des Gerätes. Der Wechsel in verschiedene Menüdarstellungen, oder die einzelne Abfrage verschiedener Maschinendaten, erfolgt einfach über die Einfinger – Tippbetätigung der verschiedenen Darstellungssymbole.



### Speicher - Aufzeichnungen der Maschinen - Arbeitseinsätze

Der U48-4 besitzt die Möglichkeit die täglichen Arbeitseinsätze der Maschine für die letzten 90 Tage automatisch aufzuzeichnen, bei Bedarf kann diese Information, die dann entsprechend der Maschineneinsätze kalendarisch dargestellt wird abgefragt werden.



Standard - Anzeige



Service - Intervall - Anzeige



Warn - Anzeige

- a. Betriebsstunden - Zähler
- b. Kühlwasser - Temperaturanzeige
- c. Uhr
- d. Kraftstoffanzeige
- e. Motordrehzahl - Anzeige



Max. Hydraulikölmengen –  
Einstellung (SP1 und SP2)



Informations – Alarm bei im  
Zündschloss befindlichen  
Schlüssel



LED – Warnanzeige bei  
aktiviertem Diebstahl -  
System



Aufzeichnungsfunktion der  
Maschinendaten

## Symbole für Zusatzsteuerkreise mit flexibler Hydraulikölmengen – Einstellung



Zusatzsteuer-  
kreis



Schwenk-  
schaufel



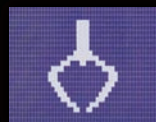
Hydraulik-  
hammer



Greifer



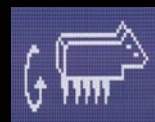
Erdbohrer



Steinklammer



Drehbare  
Steinklammer



Mähkorb

## Symbole für Zusatzsteuerkreise mit flexibler Hydraulikölmengen – Einstellung

Ist die Hydraulikölmenge einmal auf das Anbaugerät eingestellt, so kann diese Einstellung auch direkt vom System abgespeichert, und bei einer späteren Verwendung des gleichen Anbaugerätes wieder abgerufen werden. Insgesamt können 5 verschiedene Anbaugeräte eingespeichert werden.

## Kubota's Diebstahl – Sicherungs - System

Der U48-4 ist durch das Kubota - Diebstahl - Sicherungs - System, welches zu einem der modernsten System seiner Art zählt gesichert. Nur die mit den Daten der Maschine programmierten Schlüssel können das Gerät starten. Wird ein falscher oder nicht programmierter Schlüssel zum Starten des Motors verwendet, so aktiviert das System einen Alarm. Der Alarm erlischt sofort nach der Verwendung des richtigen Schlüssels und dem Starten des Motors. Die neue erweiterte Funktionsweise des Systems informiert den Fahrer durch das Blinken einer LED – Warnleuchte den Zündschlüssel nach dem Abstellen der Maschine aus dem Zündschloss zu entfernen, und somit das System zu aktivieren und die Maschinen zu sichern.





# WARTUNGSFREUNDLICH

## Leichte Wartungszugänglichkeit & Erreichbarkeit

Kubota setzt in Punkto einfache und schnelle Wartungszugänglichkeit neue, richtungweisende Maßstäbe für die Zukunft. Dank der weit zu öffnenden Motorhaube und der großen rechten, seitlichen Wartungsklappe ist die gute Zugänglichkeit der einzelnen Maschinenbauteile gewährleistet. Alle Reparatur- und Wartungsarbeiten können im Bedarfsfall so schnell und leicht durchgeführt werden.

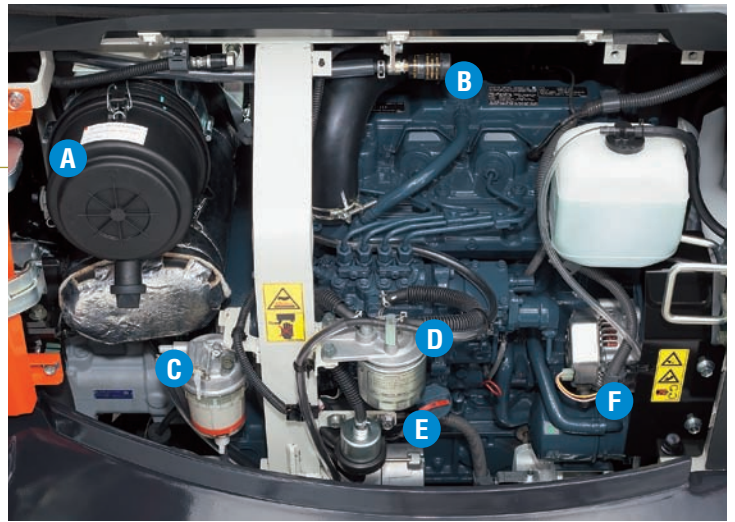




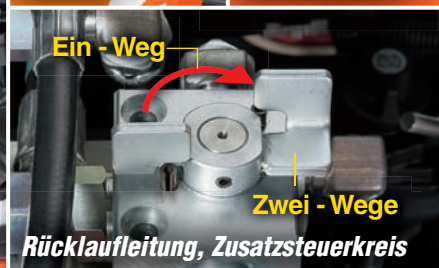
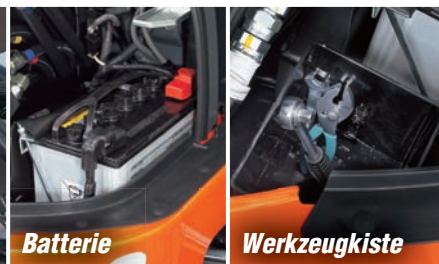
# Optimale Wartungszugänglichkeit durch einseitige Anordnung der Motorbauteile

Die routinemäßigen Wartungsarbeiten sind durch die optimale Anordnung der einzelnen Motorbauteile und Aggregate auf nur einer Motorbauseite schnell und leicht durchzuführen.

- A. Luftfilter**
- B. Luftfilter - Anzeige**
- C. Wasserabscheider**
- D. Kraftstofffilter**
- E. Anlasser**
- F. Lichtmaschine**



## Rechte Wartungsklappe



## Standard Ausrüstung

### Sicherheitssysteme/Ausrüstung

- Motorsicherheitsstarteinrichtung in der linken Steuerkonsole
- Bremssystem für Fahrtrieb
- Bremssystem für Oberwagen drehen
- Original Kubota Diebstahl – Sicherungs- System

### Arbeitsausrüstung

- Zusatzsteuerkreise (SP1 und SP2\*) bis Ende Löffelstiel verlegt
- \*Bei Maschinen der L und M Modellreihe.
- 2 Arbeitsscheinwerfer Kabine,
- 1 Arbeitsscheinwerfer am Ausleger
- 1450 mm langer Löffelstiel

### Komfort Sicherheitskabine

- ROPS (Roll-Over Protective Structure, ISO3471)
- OPG (Falling Object Protective Structure) Stufe 1
- Komfortsitz mit gewichtabhängiger Sitzfedereinstellung
- Sicherheitsgurt
- Hydraulische Vorsteuerung mit Handauflagestützen
- Fahrbetätigungshebel mit Fußpedale
- Klimaanlage\*      \*Bei Maschinen der L.
- Kabinenheizung mit Frontscheibenenteisung
- Nothammer für Notausstieg aus der Kabine
- Frontscheibenöffnungssystem mit Gasdruckunterstützung
- 12 V Radiovorbereitung
- 2 Lautsprecher und Radioantenne
- Einbauvorbereitung für Einschubradio
- Rückspiegel (links, rechts und hinten)
- Tassenhalter

### Motor/Kraftstoffsystem

- Doppeltes Luftfilterelement
- Elektrische Kraftstoffpumpe
- Automatische Leerlaufdrehzahlautomatik
- Wasserabscheider mit Entwässerungshahn

### Unterwagen

- 400 mm breite Gummiketten
- 1 x Obere Laufrolle
- 4 x Außenführende untere Laufrollen pro Fahrwerksseite
- 2 Fahrgeschwindigkeiten, Betätigung über Schalter im Planierschildbetätigungshebel
- Fahrmotore mit automatischer Fahrgeschwindigkeits-Umschaltung

### Hydrauliksystem

- Notabsenkung über Druckspeicher
- Hydraulische Messanschlüsse
- Geradeaus Fahrfunktion
- Tankrücklaufleitung für Zusatzsteuerkreis
- Lastabhängig gesteuertes Hydrauliksystem (Load-Sensing)
- Zusatzsteuerkreis (SP1 und SP2\*) mit max. einstellbarer Hydraulikölmenge für den Anbau von verschiedenen Anbaugeräten      \*Bei Maschinen der L und M Modellreihe.
- Zweifach doppeltwirkender Zusatzsteuerkreis
- Betätigung des Zusatzsteuerkreis (SP1) über Schalter im rechten Vorsteuerhebel
- Betätigung des Zusatzsteuerkreis (SP2\*) über Schalter im linken Vorsteuerhebel
- \*Bei Maschinen der L und M Modellreihe.

## Optionale Ausrüstung

### Unterwagen

- 400 mm breite Stahkette (+ 100 kg)

### Arbeitssicherheit

- Lasthalte/Rohrbruchsicherungsventile für Ausleger, Löffelstiel und Planierschild auf Anfrage
- Halter und Verkabelung für Rundumleuchte

### Sonstiges

- Sonderlackierung in RAL Spezifikation auf Anfrage

## Serien - Ausstattung für jeweilige Modellausführung

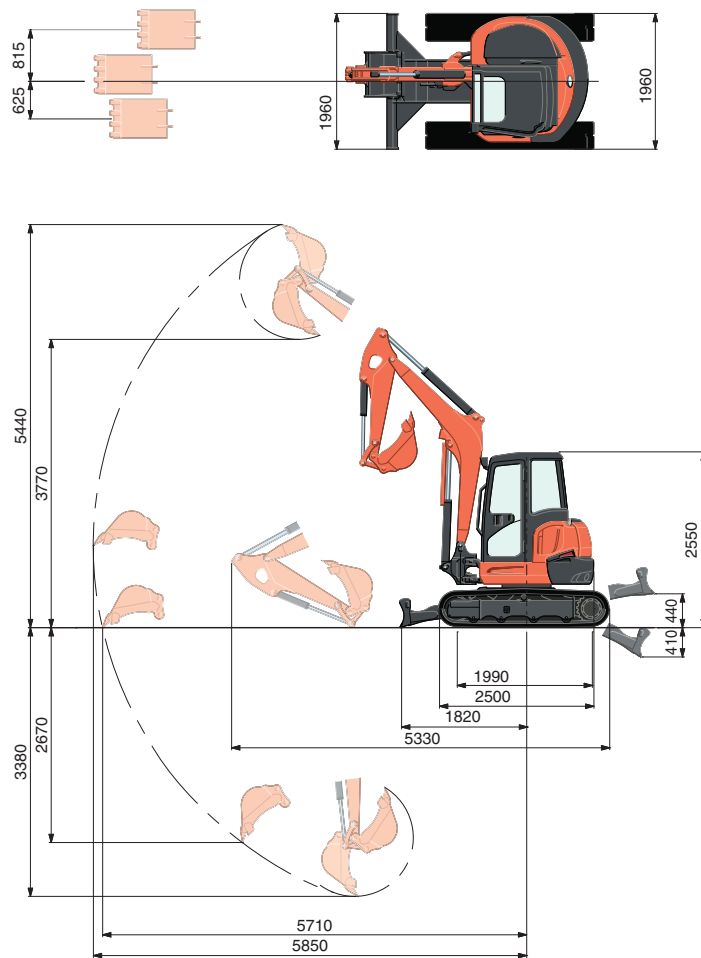
Typ	Klimaanlage	SP SP1/SP2
L	●	● / ●
M	-	● / ●
S	-	● / -

# TECHNISCHE DATEN

\*Gummikette mit japanischem Tieflöffel

Maschinen - Einsatzgewicht Kabine / mit 135 kg Tieflöffel	kg	4775		
Löffelkapazität (Standard: SAE/CECE)	m <sup>3</sup>	0,14/0,12		
Löffelbreite	Mit Seitenschneider	mm	600	
	Ohne Seitenschneider	mm	550	
Motor	Modell	V2607-D1		
	Typ	Wassergekühlter Dieselmotor		
	Ausgangsleistung (ISO 9249 NET)	kW bei U/min.	28,8/2200	
		PS bei U/min.	40,5/2200	
	Anzahl der Zylinder	4		
	Bohrung × Hub	mm	87 × 110	
Hubraum	ccm <sup>3</sup>	2615		
Gesamtlänge	mm	5330		
Gesamthöhe	mm	2550		
Drehgeschwindigkeit	U/min	9,3		
Gummikettenbreite	mm	400		
Achsabstand	mm	1990		
Planierschild-Abmessungen (Breite × Höhe)	mm	1960 × 410		
Hydraulik-pumpen	P1	Axialkolbenverstellpumpe		
	Fördermenge	ℓ/min	118,8	
	Hydr. Druck	MPa (kgf/cm <sup>2</sup> )	24,5 (250)	
Max. Reißkraft am Löffelstiel	daN (kgf)	2200 (2245)		
Max. Außbrechkraft am Löffelzahn	daN (kgf)	3300 (3360)		
Ausleger Schwenkwinkel (Links/Rechts)	Grad°	70/55		
Zusätzlicher Steuerkreis (SP1)	Max. Hydraulikölmenge	ℓ/min	70	
	Max. Hydraulikdruck	MPa (kgf/cm <sup>2</sup> )	20,6 (210)	
Zusätzlicher Steuerkreis (SP2)	Max. Hydraulikölmenge	ℓ/min	37	
	Max. Hydraulikdruck	MPa (kgf/cm <sup>2</sup> )	20,6 (210)	
Hydrauliktankkapazität	Tank / System	ℓ	45/79	
Kraftstofftankkapazität		ℓ	68	
Max. Fahrgeschwindigkeit	1. Gang	km/h	2,8	
	2. Gang	km/h	4,9	
Bodendruck	kPa (kgf/cm <sup>2</sup> )	27,0 (0,275)		
Bodenfreiheit	mm	310		

# ABMESSUNGEN



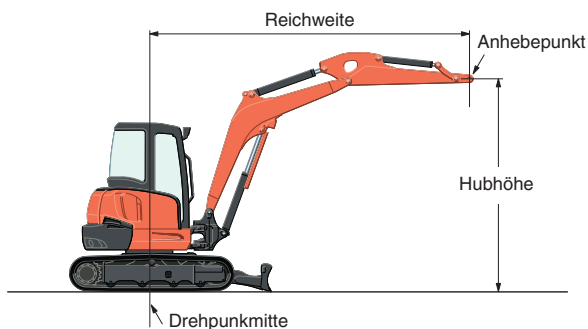
1450 mm langer Löffelstiel  
Einheit:mm

# HUBLASTTABELLE

Kabinenversion mit Gummiketten

daN (ton)

Hubhöhe	Anhebepunkt - Radius (Min)		Anhebepunkt - Radius (1m)		Anhebepunkt - Radius (2m)		Anhebepunkt - Radius (3m)		Anhebepunkt - Radius (4m)		Anhebepunkt - Radius (Max)							
	Über Schild Schild abgesenkt	Über die Seite 360° Schild angehoben	Über Schild Schild abgesenkt	Über die Seite 360° Schild angehoben	Über Schild Schild abgesenkt	Über die Seite 360° Schild angehoben	Über Schild Schild abgesenkt	Über die Seite 360° Schild angehoben	Über Schild Schild abgesenkt	Über die Seite 360° Schild angehoben	Über Schild Schild abgesenkt	Über die Seite 360° Schild angehoben						
3m																		
2m							1210 (1,24)	1210 (1,24)	1010 (1,03)	930 (0,95)	760 (0,78)	650 (0,66)	840 (0,86)	540 (0,55)	470 (0,47)			
1m							1640 (1,67)	1130 (1,15)	930 (0,95)	1090 (1,11)	730 (0,74)	620 (0,63)	870 (0,89)	520 (0,53)	440 (0,45)			
0m							1790 (1,83)	1090 (1,11)	890 (0,91)	1180 (1,20)	710 (0,72)	600 (0,61)	910 (0,92)	540 (0,55)	460 (0,47)			
-1m	2040 (2,08)	2040 (2,08)	2040 (2,08)	2150 (2,19)	2290 (2,34)	1750 (1,78)	2650 (2,70)	2290 (2,34)	1750 (1,78)	1670 (1,70)	1080 (1,10)	890 (0,91)	1110 (1,13)	700 (0,71)	590 (0,60)	940 (0,96)	620 (0,63)	530 (0,54)
-2m	3680 (3,75)	3680 (3,75)	3680 (3,75)	2930 (2,99)	1990 (2,03)	1800 (1,83)	1990 (2,03)	1990 (2,03)	1800 (1,83)	1210 (1,24)	1110 (1,13)	910 (0,93)						
-3m																		



Bitte beachten:

- \* Die Tragfähigkeit der Maschine wurde nach ISO 10567 ermittelt, d. h. 75% der statischen Kippbelastung bzw. 87% der hydraulischen Tragfähigkeit der Maschine werden nicht überschritten.
- \* Die Hublasten wurden inkl. der Standardschaufel, Haken und Seilschlingen bzw. anderen Hilfsmitteln ermittelt.
- \* Serienmäßig sind die Maschinen nach der Maschinenrichtlinie der EN474-1 und EN474-5 mit den entsprechenden Sicherheitsventilen und der akustischen Überlast - Warneinrichtung für den Auslegerzylinder Kolbenbodenseitig ausgestattet.

\* Die technischen Daten über den Arbeitsbereich der Maschine wurden mit dem Kubota Standard - Tieflöffel ermittelt, ohne Schnellwechseleinrichtung.

★ Technische Daten und Informationen können jederzeit und ohne vorherige Benachrichtigung zum Zweck der Produktverbesserung verändert werden. Bitte beachten Sie beim Arbeiten mit entsprechenden Baumaschinen die gültigen Arbeitsschutz- und Sicherheitstechnischen - Bestimmungen in dem jeweiligen Einsatzgebiet.

## KUBOTA EUROPE S.A.S.

19 à 25, Rue Jules - Vercurysse -  
Zone Industrielle - B.P. 50088  
95101 Argenteuil Cedex France  
Téléphone : (33) 01 34 26 34 34  
Télécopieur : (33) 01 34 26 34 99

## KUBOTA Baumaschinen GmbH

Steinhauser Straße 100  
D-66482 Zweibrücken Germany  
Telefon : (49) 0 63 32 - 487 - 312  
F a x : (49) 0 63 32 - 487 - 101